

## Procedure 1001: Pre-Formed Band Clamp Selection

effective 02/08

### **Preparation**

- 1. Refer to Procedure 1101: How to Use a Dixon™ Diameter Tape (page 10)
- 2. Decide clamp style; Center Punch, Roll-over, or Universal
- 3. Decide clamp width;  $\frac{3}{8}$ ",  $\frac{1}{2}$ ",  $\frac{5}{8}$ ", or  $\frac{3}{4}$ "
- 4. Decide clamp material; galvanized steel or stainless steel

### **Notes**

- 1. If the clamp ID (Inside Diameter) is too large when using a pneumatic tensioning device (air tool) the clamp may not be tensioned properly.
- 2. If the clamp ID is too large when using a hand tensioning tool (punch tool or screw-action tool) the installation process takes longer than necessary.
- 3. If the clamp ID is too small, it may be difficult or impossible to properly position the clamps for tensioning after the coupling is inserted.

### **Process**

- 1. Measure the hose "free" OD (Outside Diameter) with a Dixon™ diameter tape. "Free" OD is measured before the stem is inserted. Refer to Procedure 1101: How to Use a Dixon™ Diameter Tape (page 10).
- 2. From the Pre-Formed Band Clamp page of the current DPL (Dixon™ Price List), select the clamp having an ID as close to the measured hose OD as possible, but not less than  $\frac{1}{4}$ ".

*Note:* Always use the proper size clamp.

*Example:* Hose O.D: 2-11/16"

Use: 3" ID clamp

Hose O.D: 2 $\frac{7}{8}$ "

Use: 3 $\frac{1}{2}$ " ID clamp

## Procédure 1001: Choix de colliers de serrage à bande préformée

Effectif 02/08

### Préparation

1. Faites référence à la procédure 1101: Comment utiliser un ruban à diamètre Dixon (page 10)
2. Décidez le style du collier de serrage; "Center Punch", "Roll-over", ou Universel
3. Décidez de la largeur du collier de serrage; 3/8", 1/2", 5/8", or 3/4"
4. Décidez du matériel du collier de serrage; acier galvaniser ou acier inoxydable

### Notes

1. Si le diamètre intérieur (I.D.) est trop large lorsque vous utilisez un appareil de tension pneumatique (outil à air) le collier de serrage pourrait ne pas être serré correctement.
2. Si le diamètre intérieur (I.D.) est trop large lorsque vous utilisez un appareil de tension manuel (poinçon ou un outil "Screw-action") le procès d'installation prend plus de temps.
3. Si le diamètre intérieur (I.D.) est trop petit, il pourrait être difficile ou impossible de positionner le collier de serrage correctement après que l'accouplement soit inséré.

### Procès

1. Mesurez le diamètre extérieur (O.D.) avec un ruban à diamètre Dixon. Le diamètre extérieur est mesuré avant que la tige soit insérée. Faites référence à la procédure 1101: Comment utiliser un ruban à diamètre Dixon (page 10).
2. Sur la page de collier de serrage à bande préformé du catalogue Dixon courant, choisissez le collier de serrage avec le diamètre intérieur aussi près du diamètre extérieur du boyau mesuré mais pas moins que 1/4".

*Note:* Utilisez toujours un collier de serrage de la bonne grandeur.

*Exemple:* Le O.D. du boyau est: 2-

11/16" Utilisez : un collier de serrage avec in I.D. de 3"

Le O.D du boyau est: 2-7/8"

Utilisez: Un collier de serrage avec un I.D de 3-1/2"