

Procedure 2004: Installation of Boss™ B49-2 Piggyback Clamps

effective 02/08

Preparation

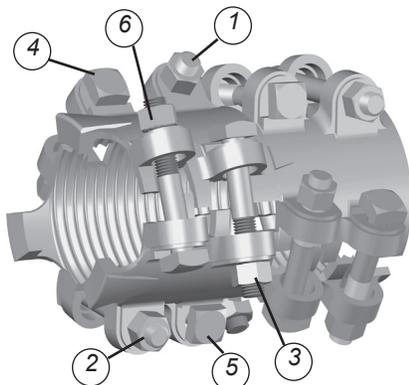
- 1. Install the B49 clamp using Procedure 2002: Installation of Boss™ 6 Bolt Clamp (page 16).
- 2. Refer to Procedure 3000: Criteria for Sufficient Fit of a Boss™ Clamp (page 36).

Notes

- 1. Use a torque wrench. Tighten bolts to the recommended torque value listed in Boss™ Fittings section of the current DPL (Dixon™ Price List).
- 2. Torque values are based upon "dry bolts". *Lubricating bolts will adversely effect clamp performance.* 
- 3. Clamp bolts are designed to bend during tightening. This "bending" allows the clamp to conform to the hose circumference.
- 4. Periodic bolt re-tightening is necessary due to "cold-flow". It is present in all rubber hoses.
- 5. Boss™ clamps (including nuts and bolts) are for a single use only! Once removed, discard. 

Process

- 1. Position each segment of the piggyback clamp $\frac{5}{8}$ " away from the B49 clamp just installed.
- 2. Offset the piggyback segments so that their center aligns with the gap between the B49 segments.
- 3. Tighten the bolts by hand until there is equal thread engagement on all six nuts.
- 4. Tighten the nuts on the bolts in the following sequence. See illustration below.
 - a. Bolt 1 one full turn.
 - b. Bolt 2 one full turn.
 - c. Bolt 3 one full turn.
 - d. Bolt 4 one full turn.
 - e. Bolt 5 one full turn.
 - f. Bolt 6 one full turn.
 - g. Repeat 'a' to 'f' until all bolts are tightened to recommended torque.
 - h. Retighten bolts on B49 clamp as per steps 'a' through 'g' above.
 - i. Retighten bolts on B49-2 piggyback clamp as per steps 'a' through 'g' above.
 - j. Repeat steps 'h' and 'i' above until all 12 bolts are tightened to recommended torque.
- 5. Inspect results using Procedure 3000: Criteria for Sufficient Fit of a Boss™ Clamp (page 36) and Procedure 3001: Bolt Clamp Inspection (pages 37-38).
- 6. Test the assembly using Procedures 4000: General Hydrostatic Testing Information (page 45) and 4001: Hydrostatic Testing (page 46).



Procédure 2004: Installation du collier de serrage "Boss" B49-2 "Piggyback"(ferroutage)

Effectif 02/08

Préparation

1. Installez le collier de serrage B49 en utilisant la procédure 2002: Installation du collier de serrage à 6 boulons "Boss" (page 16).
2. Faites référence à la procédure 3000 : Critères pour un ajustement suffisants d'un collier de serrage "Boss" (page 34).

Notes

1. Utilisez une clé dynamométrique. Serrez les boulons à la torsion recommandée listée dans la section raccords "Boss" de votre catalogue Dixon courant.
2. Les valeurs de torsions sont basées sur les "boulons secs ". *Les lubrifiants sur les boulons seront défavorables à la performance des colliers de serrage "*
3. Les boulons de colliers de serrage sont conçus pour pouvoir plier lors du pliage. Ce "pliage" permet au collier de serrage de se conformer à la circonférence du boyau.
4. Le resserrage périodique des boulons nécessaire à cause du "débit froid" présent dans tous les boyaux de caoutchouc.
5. Les colliers de serrage (à boulons et écrous) sont pour être utiliser une seul fois! Une fois que vous les avez retirés jetez-les.

ALERTE
SÉCURITÉ

ALERTE
SÉCURITÉ

ALERTE
SÉCURITÉ

Procès

1. Positionnez chaque segment du collier de serrage à une distance de 5/8" du collier de serrage installé.
2. Placez les segments du "Piggyback" de façon que leur centre s'aligne avec l'espace entre les segments du B49.
3. Vissez tous les boulons à la main jusqu'à ce qu'ils soient tous égale sur les 6 boulons.
4. Serrez les écrous et boulons dans l'ordre suivant. Voir l'illustration ci-dessus.
 - a. Boulon 1 un tour complet.
 - b. Boulon 2 un tour complet.
 - c. Boulon 3 un tour complet.
 - d. Boulon 4 un tour complet.
 - e. Boulon 5 un tour complet.
 - f. Boulon 6 un tour complet.
- g. Répétez 'a' à 'f' jusqu'à ce que les boulons soient serrés à la torsion recommandée.
- h. Resserrez les boulons du collier de serrage B49 comme indiqué aux étapes 'a' à 'g' ci-dessus.
 - i. Resserrez les boulons du collier de serrage B49-2 "Piggyback" comme indiqué aux étapes 'a' à 'g' ci-dessus.
 - j. Répétez les étapes 'h' et 'i' ci-dessus jusqu'à ce que les 12 boulons soient serrés à la torsion recommandée.
5. Inspectez les résultats en utilisant la procédure 3000: Critères pour un ajustement suffisants d'un collier de serrage "Boss" (page 34) et procédures 3001: Inspections des boulons du collier de serrage (pages 35-36).
6. Testez l'assemblée en utilisant la procédure 4000: Information générale d'essai hydrostatique (page 43) et 4001: Essai hydrostatique (page 44)

